

ملاحظات حول متطلبات الصيانة النموذجية لأجهزة معقم أوتوكلاف الخاصة بمعالجة المخلفات

تختلف متطلبات الصيانة لأجهزة معقم أوتوكلاف حسب جهة التصنيع. ويجب على جهة التصنيع توفير جدول صيانة تفصيلي أثناء الإعداد للتشغيل وكجزء من تدريب المشغل.

تهدف القائمة أدناه إلى تقديم فكرة عامة عن جدول الصيانة لمعقم الأوتوكلاف النموذجي لمعالجة المخلفات.

نموذج لجدول الصيانة اليومية (يتم إجراؤها بواسطة المشغل)

- (أ) فحوص بصرية لتسرب البخار والمياه
- (ب) فحوص لنظافة الغرفة الداخلية، وقفل الباب؛ والتنظيف عند الضرورة.

نموذج لجدول الصيانة الأسبوعية (يتم إجراؤها بواسطة المشغل)

- (أ) فحوص تشغيل مصابيح المؤشرات
- (ب) مقارنة عدادات درجة الحرارة والضغط مع تسجيلات المخطط والارتباط بين درجة الحرارة والضغط أثناء أية دورة.

نموذج لجدول الصيانة الشهرية (يتم إجراؤها بواسطة مهندس المرفق والمشغل)

- (أ) فحص حشية الباب أو الحلقة الدائرية واستبدالهما عند الحاجة وفقاً لتعليمات جهة التصنيع (ملاحظة: قد يلزم استبدال حشية الباب أو الحلقة الدائرية الموجودة حول الباب كل 3 إلى 6 أشهر وفقاً لنطاق الاستخدام ومدى جودة الحفاظ على معقم الأوتوكلاف نظيفاً).
- (ب) إجراء اختبار التحقق باستخدام المؤشرات الميكروبيولوجية لتحديد كفاءة التعطيل الميكروبي وضبط المعلمات القياسية عند الضرورة (يجب إجراء الاختبارات الميكروبيولوجية بمعدل تكرار أعلى في حالة فشل أي عينة اختبار).

نموذج لجدول الصيانة ربع السنوية (يتم إجراؤها بواسطة مهندس المرفق)

- (أ) فحص المعلمات القياسية للتحكم التي قد تتطلب إعادة معايرة أو استبدال
- (ب) فحص الصمامات لتحديد ما إذا كانت بحاجة للتنظيف أو الاستبدال
- (ج) فحص وصلات الأنابيب
- (د) التحقق من عدم وجود تآكل أو بلي في الغرفة (بشكل عام لا تحدث هذه المشكلات في أجهزة التعقيم بالبخار المصنوعة من الصلب المقاوم للصدأ لكنها مهمة لأجهزة معقم الأوتوكلاف المصنوعة من الصلب الكربوني)
- (هـ) التفتيش على جميع النقاط الطرفية للحرارة الكهربائية
- (و) فحص نظافة المصافي الأساسية لخط البخار والمياه
- (ز) فحص الأنابيب وشبكات الصرف للتأكد من خلوها من الشوائب وعملها
- (ح) فحص سلامة عمل أقفال أمان الأبواب
- (ط) اختبار كفاءة طرد الهواء عندما تكون الغرفة فارغة إذا تم ضبط معقم الأوتوكلاف على دورة التفريغ.

نموذج لجدول الصيانة وأعمال التفتيش السنوية (يتم إجراؤها بواسطة مهندس المرفق)

- (أ) فحص تاريخ الخدمة لاستعراض الأخطاء متكررة الحدوث والإجراءات التصحيحية
- (ب) التفتيش وإزالة أية مقاييس من الغرفة وفقاً لتعليمات جهة التصنيع
- (ج) فحص أنظمة التحكم في مستوى المياه والمؤشرات
- (د) فحص حالة مؤشر درجة الحرارة وعدادات الضغط وعملها
- (هـ) اختبار عمل صمامات الأمان، وأقفال أمان الأبواب وأجهزة الأمان والطوارئ الأخرى أثناء التشغيل
- (و) فحص جميع وظائف التحكم، بما في ذلك الارتباط المتبادل بين الضغط ودرجة الحرارة مقارنة بالمراجع المعروفة، أثناء إحدى الدورات والغرفة خالية
- (ز) اختبار كل الوظائف أثناء العمل وفقاً لما يرضي الشخص المسؤول.